

Produktinformation 341XP - Metall

Produktaufbau

Trägermaterial	Schweres X-Baumwoll-Polyester Mischgewebe, emulsions- und ölbeständig
Flexibilität	<div> <div>niedrig</div> <div>1</div> <div>5</div> <div>11</div> <div>hoch</div> </div>
Kornart	Zirkonkorund + Korund
Streuung	Dicht
Beschichtung	<input type="checkbox"/> Stearat <input type="checkbox"/> Spezialbeschichtung
Fertigungsbreite	<input type="checkbox"/> 1400 mm <input type="checkbox"/> 1430 mm <input checked="" type="checkbox"/> 1650 mm <input type="checkbox"/> andere
Form	
Geeignet für Schleifart	<input type="checkbox"/> Handschliff <input checked="" type="checkbox"/> Handmaschinenschliff <input checked="" type="checkbox"/> Maschinenschliff



Körnung

Bei Keramik, Zirkon und * keine P-Körnung

<input type="checkbox"/> P 12	<input type="checkbox"/> P 16	<input checked="" type="checkbox"/> 24	<input type="checkbox"/> P 30	<input checked="" type="checkbox"/> 36	<input checked="" type="checkbox"/> 40	<input checked="" type="checkbox"/> 50	<input checked="" type="checkbox"/> 60	<input checked="" type="checkbox"/> 80	<input checked="" type="checkbox"/> 100	<input checked="" type="checkbox"/> 120	<input type="checkbox"/> P 150	<input type="checkbox"/> P 180	<input type="checkbox"/> P 220	<input type="checkbox"/> P 240
<input type="checkbox"/> P 280	<input type="checkbox"/> P 320	<input type="checkbox"/> P 360	<input type="checkbox"/> P 400	<input type="checkbox"/> P 500	<input type="checkbox"/> P 600	<input type="checkbox"/> P 800	<input type="checkbox"/> P 1.000	<input type="checkbox"/> P 1.200	<input type="checkbox"/> P 1.500	<input type="checkbox"/> P 2.000	<input type="checkbox"/> P 2.500	<input type="checkbox"/> ST 3.000*	<input type="checkbox"/> ST 5.000*	<input type="checkbox"/> ST 7.000*

Werkstoffe

Aluminium	Buntmetall	Edelstahl	Stahl	Titan	Farbe Lack	Glas	Holz	Kunststoff	Stein/Porzellan
-----------	------------	-----------	-------	-------	------------	------	------	------------	-----------------

Anwendungsschwerpunkte



Aluminiumguss - Bearbeitung



Stahl- und Entgratungsarbeiten



Gussteile

- Hohe Zerspanungsleistung beim Entgraten von Gussteilen durch hervorragende Kantenstabilität
- Hohe Standzeit durch optimalen Selbstschärf-effekt des Schleifkorns
- Intensive Schneidleistung durch Zirkonkorund
- Ein exzellentes PreisLeistungsverhältnis durch hohe Standzeiten

