

Produktinformation

641 XYP 641 XP

Produktaufbau

Trägermaterial	Schweres, stabiles X- bzw. XY-Polyestergewebe
Flexibilität	niedrig 1 5 11 hoch
Kornart	Korund
Streuung	Dicht
Beschichtung	☐ Stearat ☐ Spezialbeschichtung
Fertigungsbreite	☐ 1400 mm ☐ 1430 mm ☒ 1650 mm ☐ andere
Form	☒  ☐  ☐ 
Geeignet für Schleifart	☐ Handschliff ☐ Handmaschinenschliff ☒ Maschinenschliff



Körnung

Bei Keramik, Zirkon und * keine P-Körnung

☐ P 12	☐ P 16	☐ P 24	☐ P 30	☒ P 36	☒ P 40	☐ P 50	☒ P 60	☒ P 80	☒ P 100	☒ P 120	☒ P 150	☒ P 180	☐ P 220	☒ P 240
☐ P 280	☐ P 320	☐ P 360	☐ P 400	☐ P 500	☐ P 600	☐ P 800	☐ P 1.000	☐ P 1.200	☐ P 1.500	☐ P 2.000	☐ P 2.500	☐ ST 3.000*	☐ ST 5.000*	☐ ST 7.000*

Werkstoffe

Aluminium	Buntmetall	Edelstahl	Stahl	Titan	Farbe Lack	Glas	Holz	Kunststoff	Stein/Porzellan
-----------	------------	-----------	-------	-------	------------	------	------	------------	-----------------

Anwendungsschwerpunkte



Alugussteile



Schweißnähte



Sperrholz

- Die extrem stabile Polyesterunterlage garantiert größtmögliche Zerspanungsraten
- Durch das zähe und scharfe Korundschleifkorn ist ein intensiver Kalibrierschliff von Sperrholz- und anderen Holzwerkstoffplatten möglich und es werden höchstmögliche Standzeiten erreicht
- Die spezielle Polyesterunterlage und die hochfeste Kunstharzbindung des Korundschleifkorns garantieren eine hohe Kantenstabilität beim Entgraten von Aluminium Gusswerkstücken

